



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
ВОЈСКА СРБИЈЕ

ТЕХНИЧКИ РЕМОНТНИ ЗАВОД "ЧАЧАК"

бр. 5526 - 3

08 NOV 2023 године

Ч А Ч А К

Чувати до: краја 2033. године
Ф/рбр: 30/57
Обрађивач: Дејан Ђокић

**Позив за подношење понуде за набавку
у складу са чланом 27. ЗЈН бр. 438/23,
доставља.-**

У складу са чланом 27. Закона о јавним набавкама ("Сл. Гласник РС" број 91/19, у даљем тексту : ЗЈН)

1. Наручилац: РС МО ГШ ВС, Копнена Војска, ТРЗ «Чачак» , Др Драгише Мишовића 167, Чачак.
2. Врста наручиоца: орган државне управе.
3. Врста поступка: набавка није по ЗЈН, у складу са чланом 27. ЗЈН.
4. Предмет набавке су добра: - 1. партија: Резни алат и прибор за ЦНЦ стругове по спецификацији број 9768, - 2. партија: Бургије за ЦНЦ глодалице по спецификацији број 9769; назив и ознака из Општег речника набавке: Опрема за радионице - 43800000.
5. Критеријум за доделу наруџбенице је „цена“. Приликом оцене понуде као релевантна узимаће се укупна понуђена цена без ПДВ-а.

Елементи критеријума, односно начин на основу којих ће наручилац извршити доделу наруџбенице у ситуацији када постоје две или више понуда са истом понуђеном ценом.

Уколико две или више понуда имају исту најнижу понуђену цену, као најповољнија биће изабрана понуда оног понуђача који је понудио дужи гарантни рок. У случају истог понуђеног гарантног рока, као најповољнија биће изабрана понуда оног понуђача који је понудио краћи рок испоруке. Уколико ни након примене горе наведеног резервног критеријума није могуће донети одлуку о издавању наруџбенице, наручилац ће наруџбеницу издати понуђачу који буде извучен путем жреба. Наручилац ће писмено обавестити све понуђаче који су поднели понуду о датуму када ће се извршити извлачење путем жреба. Жребом ће бити обухваћене само оне понуде које имају једнаку најнижу понуђену цену, исти гарантни рок и исти рок испоруке. Извлачење путем жреба наручилац ће извршити јавно, у присуству понуђача и то тако што ће називе понуђача исписати на одвојеним папирима, који су исте величине и боје, те ће све те папире ставити у провидну кутију одакле ће извући само један папир. Понуђачу чији назив буде на извученом папиру ће бити издата наруџбеница. Понуђачима који не присуствују овом поступку, наручилац ће доставити записник извлачења путем жреба.

6. Позив за достављање понуда (у даљем тексту позив) се доставља на адресу привредних субјеката и/или на њихов број факса и/или на е-mail, наведених у Одлуци о спровођењу поступка набавке која је заведена под бројем 5526-2 од 07.11.2023. године, а истовремено се објављује на интернет страници Министарства одбране.

7. Понуда са приложеном документацијом, у свему према приложеном упутству из позива, доставља се поштом или непосредно, у запечаћеној коверти на адресу ТРЗ "Чачак", Др Драгише Мишовића 167, 32000 Чачак, са знаком "ПОНУДА – НЕ ОТВАРАЈ" за набавку по члану 27. ЗЈН број 438/23 – Резни алат и прибор за ЦНЦ машине, а на полеђини назив

и адреса понуђача. Понуда мора да буде поднета на преузетом оригиналном обрасцу из овог позива. Понуда се може поднети за једну или обе партије.

8. Понуда са варијантама није дозвољена.

9. Рок за достављање понуде је најкасније до 17.11.2023. године до 10,00 часова.

10. Право учешћа у поступку имају сви привредни субјекти, који испуњавају услове из чл. 111 ЗЈН и услове из позива. Изјаву, као и сва друга потребна документа из позива, понуђач је обавезан да достави уз понуду.

11. Јавно отварање понуда обавиће се по истеку рока за достављање понуда, дана 17.11.2023. године у 10,15 часова, у просторијама ТРЗ "Чачак", Др. Драгише Мишовића 167, 32000 Чачак.

Представници понуђача који учествују у поступку отварања понуда подносе лицу за набавку своја пуномоћја за учешће у поступку.

12. Одлука о избору најповољнијег понуђача биће донета у року од 10 (десет) дана од дана отварања понуда.

13. Уколико добављач не изврши испоруку добара у уговореном року дужан је да Наручиоцу плати уговорену казну у висини 0,2% дневно за сваки дан закашњења. Уговорна казна не може бити више од 5% од укупне вредности добара испоручених са закашњењем.

Наплату уговорне казне врши Наручилац, одбијањем од рачуна при исплати добара и то без претходног обавештења.

14. Додатна обавештења и информације могу се добити на телефон: 032/372712, особа за контакт Дејан Ђокић.

Прилог 1. - Образац понуде,

Прилог 2. - Изјава,

Прилог 3. - Спецификације бр. 9768 и 9769.


ПО ОВЛАШЋЕЊУ ДИРЕКТОРА
ПОТПУКОВНИК
Дејан Ђендић



Урађено у 1 (једном) примерку и достављено-обавешћено:

- Привредним субјектима наведеним у Одлуци о спровођењу поступка, на е-mail или путем факса
- На интернет страници Министарства одбране,
- а/а.

ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ

Прилог 1.

ПОНУДА ЗА 1. ПАРТИЈУ

На основу позива за подношење понуда за набавку бр. **438/23** за набавку добара:
- Рezni алат и прибор за ЦНЦ стругове
дајемо понуду како следи:

УСЛОВИ ПОНУДЕ

Податке о јединичној цени, ПДВ-у и укупној вредности унети у означене колоне спецификације број **9768** - Прилог **3**.

Укупна вредност без ПДВ-а динара

Износ ПДВ-а у динарима..... динара

Укупна вредност са ПДВ-ом..... динара

Рок за плаћање је **45** дана од дана издавања фактуре.

Рок испоруке не може бити дужи од **30** дана..... дана
(од дана потписивања наруџбенице)

Гарантни рок не може бити краћи од **12** месеци..... месеци/а
(од дана испоруке добара)

Рок за решавање рекламације не може бити дужи од **7** дана..... дана
(од дана пријема записника о рекламацији)

Рок важења понуде не може бити краћи од **30** дана..... дана
(од дана отварања понуда)

Место испоруке: ТРЗ "Чачак", Др. Драгише Мишовића 167, Чачак

НАПОМЕНА: ПРИЛИКОМ ИСПОРУКЕ ДОБАРА БИЋЕ ПОТРЕБНО ДОСТАВИТИ УПУТСТВО ЗА РЕЖИМЕ РАДА СА СВАКОМ ИСПОРУЧЕНОМ ПОЗИЦИЈОМ

Понуђач (назив) _____

(име, презиме и потпис одговорне особе)

Место и датум:

М.П.

ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ

Прилог 1.

ПОНУДА ЗА 2. ПАРТИЈУ

На основу позива за подношење понуда за набавку бр. **438/23** за набавку добара:
- Бургије за ЦНЦ глодалице
дајемо понуду како следи:

УСЛОВИ ПОНУДЕ

Податке о јединичној цени, ПДВ-у и укупној вредности унети у означене колоне спецификације број **9769** - Прилог 3.

Укупна вредност без ПДВ-а динара

Износ ПДВ-а у динарима..... динара

Укупна вредност са ПДВ-ом..... динара

Рок за плаћање је **45** дана од дана издавања фактуре.

Рок испоруке не може бити дужи од **30** дана..... дана
(од дана потписивања наруџбенице)

Гарантни рок не може бити краћи од **12** месеци..... месеци/а
(од дана испоруке добара)

Рок за решавање рекламације не може бити дужи од **7** дана..... дана
(од дана пријема записника о рекламацији)

Рок важења понуде не може бити краћи од **30** дана..... дана
(од дана отварања понуда)

Место испоруке: ТРЗ "Чачак", Др. Драгише Мишовића 167, Чачак

НАПОМЕНА: ПРИЛИКОМ ИСПОРУКЕ ДОБАРА БИЋЕ ПОТРЕБНО ДОСТАВИТИ УПУТСТВО ЗА РЕЖИМЕ РАДА СА СВАКОМ ИСПОРУЧЕНОМ ПОЗИЦИЈОМ

Понуђач (назив) _____

(име, презиме и потпис одговорне особе)

Место и датум:

М.П.

ОБРАЗАЦ ИЗЈАВЕ ПОНУЂАЧА О ИСПУЊЕНОСТИ ОБАВЕЗНИХ УСЛОВА ЗА УЧЕШЋЕ У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ - ЧЛ. 111. ЗЈН

Под пуном материјалном и кривичном одговорношћу, као понуђач, дајем следећу

ИЗЈАВУ

Понуђач _____ [навести назив понуђача] у поступку набавке добара – Резни алат и прибор за ЦНЦ машине број 438/23, испуњава све услове из чл. 111. ЗЈН, и то:

1) Понуђач и његов законски заступник нису у периоду од претходних пет година од дана истека рока за подношење понуда, односно пријава правноснажно осуђени, нити им је правноснажном пресудом утврђен други период забране учешћа у поступку јавне набавке, за:

а) кривично дело које је извршило као члан организоване криминалне групе и кривично дело удруживање ради вршења кривичних дела;

б) кривично дело злоупотребе положаја одговорног лица, кривично дело злоупотребе у вези са јавном набавком, кривично дело примања мита у обављању привредне делатности, кривично дело давања мита у обављању привредне делатности, кривично дело злоупотребе службеног положаја, кривично дело трговине утицајем, кривично дело примања мита и кривично дело давања мита, кривично дело преваре, кривично дело неоснованог добијања и коришћења кредита и друге погодности, кривично дело преваре у обављању привредне делатности и кривично дело пореске утаје, кривично дело тероризма, кривично дело јавног подстицања на извршење терористичких дела, кривично дело врбовања и обучавања за вршење терористичких дела и кривично дело терористичког удруживања, кривично дело прања новца, кривично дело финансирања тероризма, кривично дело трговине људима и кривично дело заснивања ропског односа и превоза лица у ропском односу;

2) Понуђач је измирио доспеле порезе и доприносе за обавезно социјално осигурање или да му је обавезујућим споразумом или решењем, у складу са посебним прописом, одобрено одлагање плаћања дуга, укључујући све настале камате и новчане казне;

3) Понуђач у периоду од претходне две године од дана истека рока за подношење понуда, односно пријава није повредио обавезе у области заштите животне средине, социјалног и радног права, укључујући колективне уговоре, а нарочито обавезу исплате уговорене зараде или других обавезних исплата, укључујући и обавезе у складу с одредбама међународних конвенција које су наведене у прилогу 8. овог закона;

4) Да не постоји сукоб интереса, у смислу овог закона,

5) Понуђач није покушао да изврши непримерен утицај на поступак одлучивања наручиоца или да дође до поверљивих података који би могли да му омогуће предност у поступку јавне набавке или да није доставио обмањујуће податке који могу да утичу на одлуке које се тичу искључења привредног субјекта, избора привредног субјекта или доделе уговора.

Место: _____

Датум: _____

М.П.

Понуђач: _____

Напомена: Уколико понуду подноси група понуђача, Изјава мора бити потписана од стране овлашћеног лица сваког понуђача из групе понуђача и оверена печатом, на који начин сваки понуђач из групе понуђача изјављује да испуњава обавезне услове из члана 111. став 1. тач. 1) до 5) ЗЈН.

НАПОМЕНА: Изјава се прилаже уз понуду

Rezni alat i pribor za CNC strugove

Red. broj	Ident broj	Fabrički broj	Naziv i standard Tehničke karakteristike i uslovi	Jed. mere	Količina	Jed.cena bez PDV-a (din)	PDV %	Jed.cena sa PDV (din)	Vrednost bez PDV-a	Vrednost sa PDV-om
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12
1	357566		NOSAČ PLOČICA UNUTR. POZITIVNI A40T SVUCR 16 SA IK* ATORN Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					
2	343567		NOSAČ PLOČICA ZA UNUTR. OBRADU POZITIVNI SA IK A20R SVUCR 11 Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					
3	356653		NOSAČ PLOČICA ZA UNUTR. OBRADU POZITIVNI SA IK A25R SVUCR 16 Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					
4	357568		NOSAČ PLOČICA UNUTR. POZITIVNI A32S SVUCR 16 SA IK* ATORN Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					
5	356655		NOSAČ PLOČICA ZA UNUTR. OBRADU POZITIVNI SA IK A16M SVVCR 11 Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					

Rezni alat i pribor za CNC strugove

Red. broj	Ident broj	Fabrički broj	Naziv i standard Tehničke karakteristike i uslovi	Jed. mere	Količina	Jed.cena bez PDV-a (din)	PDV %	Jed.cena sa PDV (din)	Vrednost bez PDV-a	Vrednost sa PDV-om
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12
6	357570		PLOČICA TM DCMT 070204-MP HC7610*ATRON Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	10					
7	357572		PLOČICA TM DCMT 070204-FP HC7610*ATRON Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	10					
8	356651		NOSAČ PLOČICA ZA UNUTR. OBRADU POZITIVNI SA IK A25R SVQB 16 Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					
9	357574		NOSAČ PLOČICA UNUTR. POZITIVNI S32U SVUBR 16 * ATORN Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					
10	357576		NOSAČ PLOČICA UNUTR. POZITIVNI A25R SVQCR 16 SA IK* ATORN Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					
11	357578		PLOČICA TM CNMG 120404-FP HC7620*ATRON Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	10					

Rezni alat i pribor za CNC strugove

Red. broj	Ident broj	Fabrički broj	Naziv i standard Tehničke karakteristike i uslovi	Jed. mere	Količina	Jed.cena bez PDV-a (din)	PDV %	Jed.cena sa PDV (din)	Vrednost bez PDV-a	Vrednost sa PDV-om
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12
12	357580		PLOČICA TM DNMG 150604-FP HC7610*ATRON Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	10					
13	357582		PLOČICA TM CNMG 120408-FP HC7610*ATRON Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	10					
14	357584		PLOČICA TM DNMG 150604-FP HC7520*ATRON Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	10					
15	352069		PLOČICA TM VCMT 110304-FP HC7610	kom	10					
16	357586		PLOČICA TM VBMT 160404-SP HC7620*ATRON	kom	10					
17	357588		NOSAČ PLOČICA UNUTR. NEGATIVNI A40T PDUN R 15 SA IK* ATORN Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					
18	352085		PLOČICA TM VBMT 160408-SP HC7620 Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	10					
19	357590		PLOČICA TM DNMG 150604-MP HC7620*ATRON Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	10					

Rezni alat i pribor za CNC strugove

Red. broj	Ident broj	Fabrički broj	Naziv i standard Tehničke karakteristike i uslovi	Jed. mere	Količina	Jed.cena bez PDV-a (din)	PDV %	Jed.cena sa PDV (din)	Vrednost bez PDV-a	Vrednost sa PDV-om
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12
20	357592		PLOČICA TM CCMT 060204-FP HC7620*ATRON Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	10					
21	357594		DRŽAČ PLOČICA ZA UNUTR. USECANJE AMIR 32 AD2404 T11 C* ATORN Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					
22	357596		PLOČICA TM Z2 AD 4.00-0.3 N-M APU40G*ATORN Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	10					
23	357598		SET ZABUŠIVAČA *D=1-1,6-2-2,5-3,15-4-5*HSS TIALN DIN33A*ATORN Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					
24	357600		BURGIJA SA IZMEN. PLOČICAMA *22*L=147*HB IK*WALTER Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					
25	357602		BURGIJA SA IZMEN. PLOČICAMA *25*L=156*HB IK*WALTER Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					

Rezni alat i pribor za CNC strugove

Red. broj	Ident broj	Fabrički broj	Naziv i standard Tehničke karakteristike i uslovi	Jed. mere	Količina	Jed.cena bez PDV-a (din)	PDV %	Jed.cena sa PDV (din)	Vrednost bez PDV-a	Vrednost sa PDV-om
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12
26	357604		PLOČICA ZA BURGIJU P2841S-2N-A57 WKP35S*WALTER Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponudenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponudena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	10					
27	357606		PLOČICA PODLOŽNA ZA DNM 1506 Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponudenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponudena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					
28	357608		ČIVIJA CEVASTA ZA CNM 1204 I DNM 1506 Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponudenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponudena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					

Mesto _____

Datum _____

PONUĐAČ
(potpis i pečat)

ПРЕГЛЕД

Техничких карактеристика алата и прибора за CNC стругове, спецификација број 9768

Рб	Идент број	Опис
1	2	3
1	357566 17849052	<p>NOSAČ PLOČICA UNUTR. POZITIVNI A40T SVUCR 16 SA IK* ATORN</p> <p>ОПИС: За плочицу VC1604. За уздужно и копирно стругање, унутрашње, унутрашње, са резним плочицама за унутрашњу обраду. Челични са унутрашњим хлађењем, облик V, нападни угао 93⁰, угао врха 35⁰ и леђни угао 7⁰.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Пречник алата D 40mm Укупна дужина алата 300mm Минимални Ø отвора 49mm Деснорезни ISO ознака: A40T SVUCR 07</p>
2	343567 17849022	<p>NOSAČ PLOČICA ZA UNUTR. OBRADU POZITIVNI SA IK A20R SVUCR 11</p> <p>ОПИС: За уздужно и копирно стругање са VC измењивом плочицом, са углом врха од 35⁰. Израђен од челичног материјала, довод средства за хлађење унутрашње, облик V, нападни угао 93⁰, угао врха 35⁰, леђни угао 7⁰, уска геометрија да обезбеди рад на контурном стругању, позитивном геометријом резне плочице обезбедити мале силе резања.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Пречник алата D 20mm Укупна дужина алата 200mm Минимални Ø отвора 25mm Деснорезни ISO ознака: A20R SVUCR 11</p>

1	2	
3	356653 17849032	<p>NOSAČ PLOČICA ZA UNUTR. OBRADU POZITIVNI SA IK A25R SVUCR 16</p> <p>ОПИС: За уздужно и копирно стругање са VC измењивом плочицом, са углом врха од 35°. Израђен од челичног материјала, довод средства за хлађење унутрашње, облик V, нападни угао 93°, угао врха 35°, леђни угао 7°, уска геометрија да обезбеди рад на контурном стругању, позитивном геометријом резне плочице обезбедити мале силе резања,</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Пречник алата D 25mm Укупна дужина алата 200mm Минимални Ø отвора 31.5mm Деснорезни ISO ознака: A25R SVUCR 16</p>
4	357568 17849042	<p>NOSAČ PLOČICA UNUTR. POZITIVNI A32S SVUCR 16 SA IK* ATORN</p> <p>ОПИС: За уздужно и копирно стругање са VC измењивом плочицом, са углом врха од 35°. Израђен од челичног материјала, довод средства за хлађење унутрашње, облик V, нападни угао 93°, угао врха 35°, леђни угао 7°, уска геометрија да обезбеди рад на контурном стругању, позитивном геометријом резне плочице обезбедити мале силе резања,</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Пречник алата D 32mm Укупна дужина алата 250mm Минимални Ø отвора 40mm Деснорезни ISO ознака: A32S SVUCR 16</p>

1	2	
5	356655 17849098	<p>NOSAČ PLOČICA ZA UNUTR. OBRADU POZITIVNI SA IK A16M SVVCR 11</p> <p>ОПИС: За уздужно и копирно стругање са VC измењивом плочицом, са углом врха од 35°. Израђен од челичног материјала, довод средства за хлађење унутрашње, облик V, нападни угао 72.5°, угао врха 35°, леђни угао 7°, уска геометрија да обезбеди рад на контурном стругању, позитивном геометријом резне плочице обезбеди мале силе резања, КАРАКТЕРИСТИКЕ: Пречник алата D 16mm Укупна дужина алата 150mm Минимални Ø отвора 23mm Деснорезни ISO ознака: A16M SVVCR 11</p>
6	357570 17864061	<p>PLOČICA TM DСMT 070204-MP HC7610*ATRON</p> <p>ОПИС: Резна плочица за уздужно и копирно стругање групе материјала од челика и челичног лива за појединачну и серијску производњу.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Врста тврдог метала HC7610 Радијус врха плочице R0.4mm. Услови обраде добри ISO ознака: DСMT 070204-MP</p>
7	357572 17864049	<p>PLOČICA TM DСMT 070204-FP HC7610*ATRON</p> <p>ОПИС: Резна плочица за уздужно и копирно стругање групе материјала од челика и челичног лива за појединачну и серијску производњу. КАРАКТЕРИСТИКЕ: Врста тврдог метала HC7610 Радијус врха плочице R0.4mm. Услови обраде добри ISO ознака: DСMT 070204-FP</p>

1	2	
8	356651 17855104	<p>NOSAČ PLOČICA ZA UNUTR. OBRADU POZITIVNI SA IK A25R SVQBR 16</p> <p>ОПИС: За уздужно и копирно стругање са VB измењивом плочицом, са углом врха од 35°. Израђен од челичног материјала, довод средства за хлађење унутрашње, облик V, нападни угао 107.5°, угао врха 35°, леђни угао 5°, уска геометрија да обезбеди рад на контурном стругању, позитивном геометријом резне плочице обезбедити мале силе резања,</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ:</p> <p>Пречник алата D 25mm Укупна дужина алата 200mm Минимални Ø отвора 32mm Деснорезни ISO ознака: A25R SVQBR 16</p>
9	357574 17855055	<p>NOSAČ PLOČICA UNUTR. POZITIVNI S32U SVUBR 16 * ATORN</p> <p>ОПИС: За уздужно и копирно стругање са VB измењивом плочицом, са углом врха од 35°. Израђен од челичног материјала, довод средства за хлађење унутрашње, облик V, нападни угао 93°, угао врха 35°, леђни угао 7°, уска геометрија да обезбеди рад на контурном стругању, позитивном геометријом резне плочице обезбедити мале силе резања,</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ:</p> <p>Пречник алата D 32mm Укупна дужина алата 350mm Минимални Ø отвора 39mm Деснорезни ISO ознака: S32 U SVUBR 16</p>

1	2	
10	357576 17849104	<p>NOSAČ PLOČICA UNUTR. POZITIVNI A25R SVQCR 16 SA IK* ATRON</p> <p>ОПИС: За уздужно и копирно стругање са VC измењивом плочицом, са углом врха од 35°. Израђен од челичног материјала, довод средства за хлађење унутрашње, облик V, нападни угао 107.5°, угао врха 35°, леђни угао 7°, уска геометрија да обезбеди рад на контурном стругању, позитивном геометријом резне плочице обезбедити мале силе резања,</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Пречник алата D 25mm Укупна дужина алата 200mm Минимални Ø отвора 31.5mm Деснорезни ISO ознака: A25R SVQCR 16</p>
11	357578 17863099	<p>PLOČICA TM CNMG 120404-FP HC7620* ATRON</p> <p>ОПИС: Резна плочица за уздужно и копирно стругање групе материјала од челика (P10) и челичног лива за појединачну и серијску производњу.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Површина ослојена CVD Врста тврдог метала HC7620 Радијус врха плочице R0.4mm. Услови обраде средњи ISO ознака: CNMG 1244-FP</p>
12	357580 17864189	<p>PLOČICA TM DNMG 150604-FP HC7610* ATRON</p> <p>ОПИС: Резна плочица за уздужно и копирно стругање групе материјала од челика (P10) и челичног лива за појединачну и серијску производњу.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Површина ослојена CVD Врста тврдог метала HC7620 Радијус врха плочице R0.4mm. Услови обраде средњи ISO ознака: DNMG 150604-FP</p>

1	2	
13	357582 17863104	<p>PLOČICA TM CNMG 120408-FP HC7610* ATRON ОПИС: Резна плочица за уздужно и копирно стругање групе материјала од челика (P10) и челичног лива за појединачну и серијску производњу.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Површина ослојена CVD Врста тврдог метала HC7610 Радијус врха плочице R0.8mm. Услови обраде средњи ISO ознака: CNMG 120408-MP</p>
14	357584 17864616	<p>PLOČICA TM DNMG 150604-FP HC7520* ATRON ОПИС: Резна плочица за уздужно и копирно стругање групе материјала од нерђајућег челика и специјалним легурама за појединачну и серијску производњу.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Површина ослојена CVD Врста тврдог метала HC5620 Радијус врха плочице R0.4mm. Услови обраде средњи ISO ознака: DNMG 150604-MM</p>
15	352069 17866029	<p>PLOČICA TM VCMТ 110304-FP HC7610 ОПИС: Резна плочица за уздужно и копирно стругање групе материјала од од челика (P10) и челичног лива за појединачну и серијску производњу.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Површина ослојена CVD Врста тврдог метала HC7610 Радијус врха плочице R0.4mm. Услови обраде добри ISO ознака: VCMТ 110304-FP</p>

1	2	
16	357586 17866002	<p>PLOČICA TM VBMT 160404-SP HC7620*ATRON ОПИС: Резна плочица за уздужно и копирно стругање групе материјала од од челика (P10) и челичног лива за за појединачну и серијску производњу.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Површина ослојена CVD Врста тврдог метала HC7620 Радијус врха плочице R0.4mm. Услови обраде средњи. ISO ознака: VBMT 160404-SP</p>
17	357588 17853071	<p>NOSAČ PLOČICA UNUTR. NEGATIVNI A40T PDUN R 15 SA IK* ATORN ОПИС: За плочицу DN 1506. За уздужно и копирно стругање, унутрашње, са резним плочицама за унутрашњу обраду. Тврди метал са унутрашњим хлађењем, облик D, нападни угао 93°, угао врха 55° и леђни угао 0°.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Пречник алата D 40mm Укупна дужина алата 300mm Минимални Ø отвора 50mm Деснорезни ISO ознака: A40T-PDUN R 15</p>
18	352085 17866005	<p>PLOČICA TM VBMT 160408-SP HC7620 ОПИС: Резна плочица за уздужно и копирно стругање групе материјала од од челика (P10) и челичног лива за за појединачну и серијску производњу.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Површина ослојена CVD Врста тврдог метала HC7620 Радијус врха плочице R0.8mm. Услови обраде средњи. ISO ознака: VBMT 160408-SP</p>

1	2	
19	357590 17864201	<p>PLOČICA TM DNMG 150604-MP HC7620*ATRON ОПИС: Резна плочица за уздужно и копирно стругање групе материјала од челика (P10) и челичног лива за појединачну и серијску производњу.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Површина ослојена CVD Врста тврдог метала HC7620 Радијус врха плочице R0.4mm. Услови обраде средњи ISO ознака: DNMG 150604-MP</p>
20	357592 17863061	<p>PLOČICA TM CCMT 060204-FP HC7620*ATRON ОПИС: Резна плочица за уздужно и копирно стругање групе материјала од челика и челичног лива за појединачну и серијску производњу.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Површина ослојена CVD Врста тврдог метала HC7620 Радијус врха плочице R0.4mm. Услови обраде средњи ISO ознака: CCMT 060204-FP</p>
21	357594 17673774	<p>DRŽAČ PLOČICA ZA UNUTR. USECANJE AMIR 32 AD2404 T11 C* ATORN ОПИС: За плочицу TM z2 AD 4.00-0.3 N-M APU40G. За унутрашње усечање, са резним плочицама за унутрашњу обраду. Челични. Примењује се плочица ширине 4mm за израду унутрашњих жљебова ширине до 11mm.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Пречник алата D 32mm Укупна дужина алата 250mm Минимални Ø отвора 41mm Ширина плочице 4mm Висина стезне површине 31mm Растојање од осе до почетка резне ивице 27.5mm Деснорезни ISO ознака: AMIR 32 AD2404T11C</p>

1	2	
22	357596 17861055	<p>PLOČICA TM Z2 AD 4.00-0.3 N-M APU40G*ATORN ОПИС: Резна плочица са широким дијапазоном примене са две резне ивице, тип М неутрална за унутрашње радијално усецање и одсецањем стругањем групе материјала од челика нерђајућег челика и челичног лива за појединачну и серијску производњу.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Ширина плочице 4mm Врста тврдог метала, карбид врста АPU40G Радијус плочице R0.4mm. ISO ознака: TM z2 AD 4.00-0.3 N-M APU40G</p>
23	357598 11004900	<p>SET ZABUŠIVAČA *D=1-1,6-2-2,5-3,15-4-5 *HSS TIALN DIN333A *ATORN ОПИС: За забушивање на конвенционалним и CNC машинама. Завојни облик жлебова са брушеном леђном површином. За универзалну примену до 1300N/mm².</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Сет садржи следеће пречнике забушивача: D=1-1,6-2-2,5-3,15-4-5mm Садржај сета је по 1 комад пречника 1.0mm; 1.6mm и 5mm, по 2 комада пречника 2.0mm; 2.5mm и 4mm и 3 комада пречника 3.15mm. TiN ослојавање површинско.</p>
24	357600 11203220	<p>BURGIJA SA IZMEN. PLOČICAMA *22*L=147*HB IK*WALTER ОПИС: Walter бургије са измењивим плочицама за универзалну примену до 1300N/mm² за бушење рупа или отвора пречника од 22mm и дубинама бушења од 3xD у челику, сивом ливу и посебним легурама група материјала, при средњим захтевима квалитета завршне обраде и вредности толеранције са унутрашњим хлађењем.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Пречник прихвата алата D 25mm Укупна дужина алата 147mm Радна дужина алата 66mm Деснорезни</p>

1	2	<p>BURGIJA SA IZMEN. PLOČICAMA *25*L=156*HB IK*WALTER</p> <p>ОПИС: Walter бургије са измењивим плочицама за универзалну примену до 1300N/mm² за бушење руна или отвора пречника од 25mm и дубинама бушења од 3xD у челику, сивом ливу и посебним легурама група материјала, при средњим захтевима квалитета завршне обраде и вредности толеранције са унутрашњим хлађењем.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Пречник прихвата алата D 25mm Укупна дужина алата 156mm Радна дужина алата 75mm Деснорезни</p>
26	357604 11210072	<p>PLOČICA ZA BURGIJU P2841S-2N-A57 WKP35S*WALTER</p> <p>ОПИС: Walter бургије са измењивим плочицама за универзалну примену до 1300N/mm² за бушење руна или отвора пречника од 25mm и дубинама бушења од 3xD у челику и сивом ливу. При средњим захтевима квалитета завршне обраде и вредности толеранције.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Врста тврдог метала WKP35S Услови обраде средњи ISO ознака: P2841S-2N-A57 WKP35S</p>
27	357606 17842125	<p>PLOČICA PODLOŽNA ZA DNM 1506</p> <p>ОПИС: Подложна плочица за ISO носаче користи се за носач PDJNR2525M15</p>

1	2	
28	357608 17844115	ČIWIJA SEVASTA ZA CNM 1204 I DNM 1506 ОПИС: Цеваста чивија за ISO носаче користи се за носач PDJNR2525M15

НАПОМЕНА:

- Обавезно уз понуду доставити за све понуђене резне алате за примењене групе материјала параметре резања потребне за израду технолошких поступака у софтверу SOLID CAM (брзине резања, посмак, дубина резања-величина каиша за одсецање, и др.)
- За понуђена добра уз понуду обавезно доставити изводе из каталога у којима морају бити потврђене све тражене техничке карактеристике.

Burgije za CNC glodalice

Red. broj	Ident broj	Fabrički broj	Naziv i standard Tehničke karakteristike i uslovi	Jed. mere	Količina	Jed.cena bez PDV-a (din)	PDV %	Jed.cena sa PDV (din)	Vrednost bez PDV-a	Vrednost sa PDV-om
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12
1	357502		BURGIJA *17,5 MM*SA IZMENJ. VRHOM L=174*HB*ORION Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					
2	357504		BURGIJA *19,5 MM*SA IZMENJ. VRHOM L=188*HB*ORION Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					
3	357506		BURGIJA *23,5 MM*SA IZMENJ. VRHOM L=221*HB IK*ORION Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					
4	357508		BURGIJA *25,5 MM*SA IZMENJ. VRHOM L=229*HB IK*ORION Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					
5	357512		PLOČICA ZA BURGIIU*17,8MM*TM TIAIN*ORION Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	5					
6	357514		PLOČICA ZA BURGIIU*19,8MM*TM TIAIN*ORION Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	5					

Burgije za CNC glodalice

Red. broj	Ident broj	Fabrički broj	Naziv i standard Tehničke karakteristike i uslovi	Jed. mere	Količina	Jed.cena bez PDV-a (din)	PDV %	Jed.cena sa PDV (din)	Vrednost bez PDV-a	Vrednost sa PDV-om
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12
7	357516		PLOČICA ZA BURGIJU*23,8MM*TM TIAIN*ORION Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	5					
8	357518		PLOČICA ZA BURGIJU*25,8MM*TM TIAIN*ORION Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	5					
9	357520		PROŠIRIVAČ SA IZMENLJ. PLOČICAMA*18MM*CC.. 06 HB Z2*ATORN Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	1					
10	357522		PLOČICA*TM CCMT 060204-MP HC7620*ATORN Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	10					
11	357524		PLOČICA*TM CCMT 060202-FU OHC7625*ORION Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	10					
12	357526		PLOČICA*TM CCGT 060202-MN OHC6310*ORION Tehnički opis nalazi se u prilogu ove specifikacije. Prilikom dostavljanja ponude dostaviti i tehničke karakteristike za ponuđenu poziciju kako bi naručilac mogao da utvrdi da li je ponuđena pozicija adekvatna zamena pomenute u nazivu.	kom	10					
PONUĐAČ (potpis i pečat)										
Mesto _____										
Datum _____										

ПРЕГЛЕД
техничких карактеристика алата за CNC глодалицу, спецификација број 9769

Ред. бр.	Идент број	Опис
1	2	3
1	357502 11215175	<p>BURGIJA*17,5 MM*SA IZMENJ. VRHOM L=174*HB*ORION</p> <p>ОПИС:</p> <p>Бургија са измењивим резним плочицама од висококвалитетног HSSE-PM материјала високе чврстоће, отпорног на високе температуре, за примену у тешким условима обраде, обезбеђује бушење са задржавањем правца отвора и тачности мере. Полирани жлебови за струготину да обезбеде ефикасан одвод струготине чак и при обради материјала који стварају дугу струготину. Високопродуктивно бушење у пречнику 17.5mm и при дубинама бушења до 5xD за универзалну примену до 1300N/mm² са унутрашњим хлађењем.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ:</p> <p>Прихват алата цилиндрична дршка DIN 6535 HB Називни пречник дршке алата за стезање је 20 mm Дужина L је 174 mm Радна дужина је 105 mm Дужина без дршке је 124mm Угао врха је 130° Број резних ивица је 2 Минимални пречник резања је 17.5mm Максимални пречник резања је 17.9mm Проток средства за хлађење унутрашње</p>
2	357504 11215195	<p>BURGIJA*19,5 MM*SA IZMENJ. VRHOM L=188*HB*ORION</p> <p>ОПИС:</p> <p>Бургија са измењивим резним плочицама од висококвалитетног HSSE-PM материјала високе чврстоће, отпорног на високе температуре, за примену у тешким условима обраде, обезбеђује бушење са задржавањем правца отвора и тачности мере. Полирани жлебови за струготину да обезбеде ефикасан одвод струготине чак и при обради материјала који стварају дугу струготину. Високопродуктивно бушење у пречнику 19.5mm и при дубинама бушења до 5xD за универзалну примену до 1300N/mm² са унутрашњим хлађењем.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ:</p> <p>Прихват алата цилиндрична дршка DIN 6535 HB Називни пречник дршке алата за стезање је 20 mm Дужина L је 188 mm Радна дужина је 117 mm Дужина без дршке је 138mm</p>

	<p>Угао врха је 130° Број резних ивица је 2 Минимални пречник резања је 19.5mm Максимални пречник резања је 19.9mm Проток средства за хлађење унутрашње</p>	
<p>3</p>	<p>BURGIJA *23,5 MM*SA IZMENJ. VRHOM L=221*HB IK*ORION ОПИС: Бургија са измењивим резним плочицама од висококвалитетног HSS-E-PM материјала високе чврстоће, отпорног на високе температуре, за примену у тешким условима обраде. обезбеђује бушење са задржавањем правца отвора и тачности мере. Полирани жлебови за струготину да обезбеде ефикасан одвод струготине чак и при обради материјала који стварају дугу струготину. Високопродуктивно бушење у пречнику 23.5mm и при дубинама бушења до 5xD за универзалну примену до 1300N/mm² са унутрашњим хлађењем. КАРАКТЕРИСТИКЕ: Прихват алата цилиндрична дршка DIN 6535 HB Називни пречник дршке алата за стезање је 25 mm Дужина L је 221 mm Радна дужина је 141 mm Дужина без дршке је 168mm Угао врха је 130° Број резних ивица је 2 Минимални пречник резања је 23.5mm Максимални пречник резања је 23.9mm Проток средства за хлађење унутрашње</p>	
<p>4</p>	<p>BURGIJA *25,5 MM*SA IZMENJ. VRHOM L=229*HB IK*ORION ОПИС: Бургија са измењивим резним плочицама од висококвалитетног HSS-E-PM материјала високе чврстоће, отпорног на високе температуре, за примену у тешким условима обраде, обезбеђује бушење са задржавањем правца отвора и тачности мере. Полирани жлебови за струготину да обезбеде ефикасан одвод струготине чак и при обради материјала који стварају дугу струготину. Високопродуктивно бушење у пречнику 25.5mm и при дубинама бушења до 5xD за универзалну примену до 1300N/mm² са унутрашњим хлађењем. КАРАКТЕРИСТИКЕ: Прихват алата цилиндрична дршка DIN 6535 HB Називни пречник дршке алата за стезање је 32 mm Дужина L је 239 mm Радна дужина је 153 mm Дужина без дршке је 179mm Угао врха је 130°</p>	

		<p>Број резних ивица је 2 Минимални пречник резања је 25.5mm Максимални пречник резања је 25.9mm Проток средства за хлађење унутрашње</p>
5	357512 11220178	<p>PLOČICA ZA BURGILJU*17,8MM*TM TIAIN*ORION ОПИС: Измењиве плочице од тврдог материјала за високопродуктивно бушење у комбинацији са бургијом са измењивим резним плочицама за примену у тешким условима обраде, обезбеђује бушење са задржавањем правца отвора и тачности мере. Високопродуктивно бушење у пречнику 17.8mm и при дубинама бушења до 5xD за универзалну примену до 1300N/mm² са унутрашњим хлађењем. КАРАКТЕРИСТИКЕ: Врста ослојавања TiAIN</p>
6	357514 11220198	<p>PLOČICA ZA BURGILJU*19,8MM*TM TIAIN*ORION ОПИС: Измењиве плочице од тврдог материјала за високопродуктивно бушење у комбинацији са бургијом са измењивим резним плочицама за примену у тешким условима обраде, обезбеђује бушење са задржавањем правца отвора и тачности мере. Високопродуктивно бушење у пречнику 19.8mm и при дубинама бушења до 5xD за универзалну примену до 1300N/mm² са унутрашњим хлађењем. КАРАКТЕРИСТИКЕ: Врста ослојавања TiAIN</p>
7	357516 11220238	<p>PLOČICA ZA BURGILJU*23,8MM*TM TIAIN*ORION ОПИС: Измењиве плочице од тврдог материјала за високопродуктивно бушење у комбинацији са бургијом са измењивим резним плочицама за примену у тешким условима обраде, обезбеђује бушење са задржавањем правца отвора и тачности мере. Високопродуктивно бушење у пречнику 23.8mm и при дубинама бушења до 5xD за универзалну примену до 1300N/mm² са унутрашњим хлађењем. КАРАКТЕРИСТИКЕ: Врста ослојавања TiAIN</p>

8	357518 11220258	<p>PLOČICA ZA BURGILJU*25,8MM*TM T1AIN*ORION</p> <p>ОПИС: Измењиве плочице од тврдог материјала за високопродуктивно бушење у комбинацији са бургијом са измењивим резним плочицама за примену у тешким условима обраде, обезбеђује бушење са задржавањем правца отвора и тачности мере. Високопродуктивно бушење у пречнику 25.8mm и при дубинама бушења до 5xD за универзалну примену до 1300N/mm² са унутрашњим хлађењем.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Врста ослојавања T1AIN</p>
9	357520 11243180	<p>PROŠIRIVAČ SA IZMENLJ. PLOČICAMA *18MM*CC.. 06 HB Z2*ATORN</p> <p>ОПИС: Проширивач са измењивим резним плочицама од висококвалитетног материјала високе чврстоће омогућује улуштање 180°, са CC плочицама за пречник Ø18 mm, за примену у тешким условима обраде, обезбеђује миран процес и при тешким условима обраде са задржавањем правца отвора и тачности мере. Високопродуктивно проширивање универзалну примену до 1300N/mm² са унутрашњим хлађењем за групе материјала челик, нерђајући челик, негвоздени метали, лив и специјалне легуре у појединачној и серијској производњи.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Прихват алата цилиндрична дршка DIN 18358 Називни пречник дршке алата за стезање је 16 mm Дужина L је 97 mm Радна дужина је 41 mm Број резних ивица је 2 Минимални пречник за проширење је 7mm Проток средства за хлађење унутрашње</p>

10	357522 17863075	<p>PLOŠICA*TM CСMT 060204-MP HС7620*АTORN</p> <p>ОПИС: Измењива резна плочица за средњу обраду групе материјала од челика (P10) и челичног лива за појединачну и серијску производњу.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Површина ослојена CVD Врста тврдог метала HС7620 Радијус врха плочице R0.4mm. Услови обраде средњи ISO ознака: СCMT 060204-MP</p>
11	357524 17863451	<p>PLOŠICA*TM CСMT 060202-FU OHC7625*ORION</p> <p>ОПИС: Измењива резна плочица за фину обраду групе материјала од челика (P10) нерђајућег челика и специјалнин легура за појединачну и серијску производњу.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Површина ослојена CVD Врста тврдог метала OHC7625 Радијус врха плочице R0.2mm. Услови обраде средњи ISO ознака: СCMT 060202-FU</p>
12	357526 17863628	<p>PLOŠICA*TM CCGT 060202-MN OHC6310*ORION</p> <p>ОПИС: Измењива резна плочица за средњу обраду групе материјала од негвоздених метала и нерђајућих челика за појединачну и серијску производњу.</p> <p>КАРАКТЕРИСТИКЕ: Површина ослојена PVD Врста тврдог метала OHC6310 Радијус врха плочице R0.2mm. Услови обраде средњи ISO ознака: СCGT 060202-MN</p>

НАПОМЕНА:

- Обавезно уз понуду доставити за све понуђене резне алате за примењене групе материјала параметре резања погребне за израду технолошких поступака у софтверу SOLID CAM (брзине резања, посмак, дубина резања-величина каиша за одсецање, и др.)
- За понуђена добра уз понуду обавезно доставити изводе из каталога у којима морају бити погврђене све гражене техничке карактеристике.