



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
МИНИСТАРСТВО ОДБРАНЕ
СЕКТОР ЗА МАТЕРИЈАЛНЕ РЕСУРСЕ
УПРАВА ЗА НАБАВКЕ И ПРОДАЈУ

Број 266 - 21
06-07-2020 године

Појашњење конкурсне документације
за ЈН 7/2020
о б ј а в љ у ј е -

На основу члана 63. Закона о јавним набавкама ("Службени гласник РС", бр. 124/12, 14/15 и 68/15), а у вези захтева потенцијалних понуђача за појашњењем конкурсне документације за ЈН 7/2020 – **Обућа**, Партија 2, наручилац објављује следеће:

Питање:

На основу тч. 5.11. Конкурсне документације ЈН 7/2020 и на основу техничке спецификације за Партију 2 ред.бр. 1 Ципеле војничке плитке, женске и ред.бр. 2. Ципеле војничке плитке, мушке, тч. 3.4 Квалитет гуменог материјала за израду ђона.

У Вашем одговору на постављено питање бр. 266-13 од 26.06.2020. год а у вези материјала за израду ђона, навели сте да "Гумени материјал за израду ђона подразумева мешавину чисте гуме и термопластичних материјала у односу који ће омогућити испуњење захтеваних карактеристика ђона у погледу густине, тврдоће и губитка масе хабањем из тч. 3.4 техничке спецификације..."

Потребно нам је образложити и одговорити на следеће питање:

С обзиром да су и женски и мушки ђон који се уграђују већ дужи низ година, производи домаћих произвођача ђонова од истих смо добили информацију и сазнали да се ови ђонови раде искључиво од термопластичних материјала и да не постоји могућност мешања чисте гуме и термопластичне масе.

С обзиром на ову чињеницу, постављамо питање "Да ли одговарају ђонови израђени само од термопластичне масе?"

Одговор:

Усваја се примедба потенцијалног понуђача, а након поновно извршене анализе домаћег тржишта произвођача готових ђонова за ципеле војничке плитке мушке и женске. Наручилац врши измену конкурсне документације и то у делу ПРИЛОГ 1: Техничке спецификације и припадајући СОРС, а који се односи на партију 2 – Ципеле, тачка 3.4. **Квалитет гуменог материјала за израду ђона**, (на страни 59/111).

У Техничкој спецификацији за партију 2 редни број 1. Ципеле војничке плитке, женске, тачка 3.4. мења се и гласи:

3.4. Квалитет материјала за израду ђона

Ђон се израђује од гуменог материјала слабијег карактеристичног мириса у црној боји, следећих карактеристика:

- густина..... (0,90 ± 0,05) g/cm³ (SRPS ISO 2781),
- тврдоћа..... (60 ± 5) °Sh A (SRPS ISO 7619-1),

- губитак масе хабањем највише 130 mm³ (SRPS ISO 4649)

У Техничкој спецификацији за партију 2 редни број 2. Ципеле војничке плитке, мушке, тачка 3.4. мења се и гласи:

3.4. Квалитет материјала за израду ђона

Ђон се израђује од гуменог материјала слабијег карактеристичног мириса у црној боји, следећих карактеристика:


- густина..... (0,90 ± 0,05) g/cm³ (SRPS ISO 278 1),
- тврдоћа..... (60 ±5) °Sh A (SRPS ISO 7619-1),
- губитак масе хабањем највише 130 mm³ (SRPS ISO 4649).

Остали захтеви из конкурсне документације, у делу техничких спецификација остају непромењени.

Сходно члану 63. став 5. ЗЈН, наручилац продужава рок за подношење понуда до **17.07.2020. године до 10.00 часова.**

ВМ/

ПО ОВЛАШЋЕЊУ
МИНИСТРА ОДБРАНЕ
п у к о в н и к
Драган Пашић



Прилог: измењена страна конкурсне документације

3.3 Бранзол

Бранзол се израђује од готове коже - окрајина ЗНО, или врат ЗНО, прописаних у табели 3.

Табела 3 - Основне карактеристике Готове коже - окрајина ЗНО, или врат ЗНО:

Р. бр.	Елементи квалитета	Захтеви квалитета		Метода испитивања
		окрајина	врат	
1	Испарљиве материје (влага) у %, највише	16	16	SRPS EN ISO 4684
2	Пепео изнад садржаја хромоксида у %, највише	3	3	SRPS EN ISO 4047
3	Невезана маст у %	4 до 7	2 до 4	SRPS EN ISO 4048
4	Укупни водени екстракт, у %, највише	10	11	SRPS EN ISO 4098
5	рН воденог екстракта, најмање	3,5	3,5	SRPS EN ISO 4045
6	Разлика рН вредности, највише	0,7	0,7	SRPS EN ISO 4045
7	Привидна густина, g/cm ³ , највише	0,85-0,95	1,1	SRPS EN ISO 2420
8	Затезна чврстоћа, N/mm ² , најмање	18	18	SRPS EN ISO 3376
9	Прекидно издужење у %, највише	35	38	SRPS EN ISO 3376
10	Упијање воде -за 30 минута најмање	40	25	SRPS EN ISO 2417
11	Пропустљивост водене паре, mg/cm ² x h, најмање	0,8		SRPE EN ISO 14268
12	Апсорпција водене паре, mg/cm ² , најмање	8,6		SRPS EN ISO 17229
13	Отпорност на зној:			Тачка 5.1.7. ових спецификација
	- заостала затезна чврстоћа, у % најмање	75	75	
	- постојаност на прскање при савијању око ваљка	не сме да прска	не сме да прска	
	- постојаност боје	не сме јако да потамни	не сме јако да потамни	
14	Дебљина, mm	1,8 - 2,0		SRPS EN ISO 2589
<p>НАПОМЕНА: 1 - Резултати хемијских испитивања обрачунавају се на 16 % влаге. 2 - Захтеви квалитета представљају средње вредности елемената квалитета свих појединачних узорака из партије кожа.</p>				

3.4 Квалитет материјала за израду ђона

Ђон се израђује од гуменог материјала слабијег карактеристичног мириса у црној боји, следећих карактеристика:

- густина..... (0,90 ± 0,05) g/cm³ (SRPS ISO 2781),
- тврдоћа..... (60 ± 5) °Sh A (SRPS ISO 7619-1),
- губитак масе хабањем највише 130 mm³ (SRPS ISO 4649)

3.5 Подсводна попуна гленка

За попуну и ојачање свода користи се челични гленк по типу широке потрошње.